

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen  
**Bernecker Rohrbefestigungstechnik GmbH**  
**Am Westbahnhof 6**  
**58285 Gevelsberg**  
Herstellungsorte siehe Rückseite  
als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von  
**DIN EN ISO 3834-2**

Umfassende Qualitätsanforderungen  
überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1326/HS/3699/23**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8121195071

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**Februar 2026**



Hamburg, 02.03.2023

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der  
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP  
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle  
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg  
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: [technikzentrum@tuev-nord.de](mailto:technikzentrum@tuev-nord.de)



# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Bernecker Rohrbefestigungstechnik GmbH, 58285 Gevelsberg  
Herstellungsorte: Am Westbahnhof 6, 58285 Gevelsberg  
Ladegaststrasse 2, Merseburg  
Zert.-Nr.: 07/204/1326/HS/3699/23  
Ausgabedatum: 02.03.2023

## 1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC 3 nach EN 1090-2.  
Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:  
Allgemeine Schweißkonstruktionen für Rohrbefestigungssysteme

## 2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2  
DIN EN ISO 9606-1  
DIN EN ISO 5817  
DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2

## 3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2  $R_{eH} \leq 355$  MPa, 5.1, 8.1

## 4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} < 355$ MPa 5.1, 8.1
---	

## 5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Bernecker, Thomas	SFI (EWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Bernecker, Stefan	SFI (EWE)	Vertret. Schweißaufsichtsperson C
---		

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C